

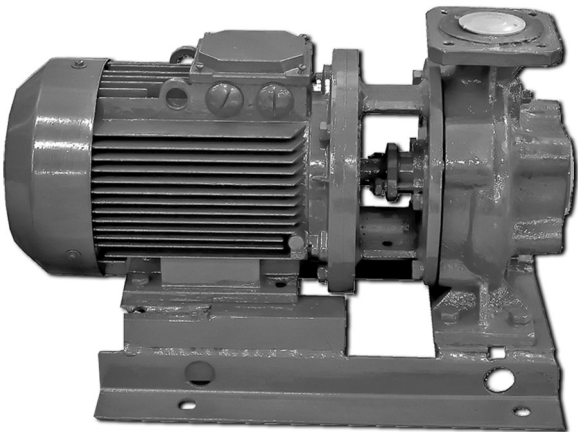
ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ типа 1KM

НАЗНАЧЕНИЕ

Электронасосы центробежные консольные моноблочные типа **1KM** предназначены для перекачивания в стационарных условиях технической воды (кроме морской) с $pH = 6,9$, содержащей механические примеси не более 0,1% по объему и размером частиц не более 0,2 мм, а также других жидкостей, сходных с водой по плотности и химической активности.

Температура перекачиваемой жидкости:
для электронасосов **1KM50** и **1KM65** от -10 до $+85^{\circ}C$;
для электронасосов **1KM80** и **1KM100** от -10 до $+105^{\circ}C$.

Электронасосы применяются в системах водоснабжения производственных помещений и отопления производственных и жилых помещений.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электронасос состоит из консольного насоса и фланцевого электродвигателя. Электронасос имеет сальниковое или торцовое уплотнение вала. В электронасосах 1KM80 и 1KM100 предусмотрено охлаждение сальника или торцового уплотнения.

Корпус насоса представляет собой чугунную отливку, в которой выполнены спиральная камера, опорные лапы, входной и выходной патрубки.

Центробежное рабочее колесо представляет собой отливку из чугуна, колесо рабочее закреплено на валу электродвигателя шпонкой и обтекателем.

Подшипниковые узлы электродвигателя воспринимают радиальную и осевую нагрузки, возникающие в электронасосе.

Агрегаты могут комплектоваться частотными преобразователями.

Материалы основных деталей	
Корпус	СЧ20
Фонарь	СЧ20 или Ст. 3
Колесо рабочее	СЧ20
Диафрагма	СЧ20
Втулка защитная	40X13 или 95X18
Кольцо уплотняющее	Сталь 45 или 30X13
Допускается замена материалов другими, не ухудшающими эксплуатационные свойства электронасоса.	

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ



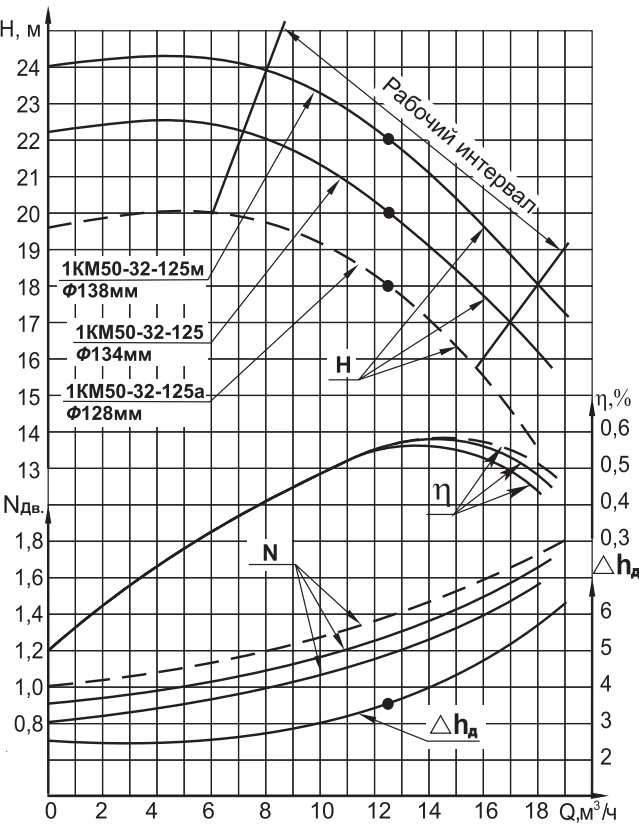
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	1KM50-32-125	1KM65-50-160	1KM80-65-160	1KM100-80-160
Подача, м³/ч (л/с)	12,5(3,47)	25(6,95)	50(13,89)	100(27,78)
Напор, м	20	32	32	32
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см²), не более	0,35(3,5)	0,35(3,5)	0,60(6,0)	0,60(6,0)
Частота вращения, с⁻¹ (об/мин)	48(2900)	48(2900)	48(2900)	48(2900)
Максимальная мощность насоса, кВт	1,6	4,3	7,0	12,6
Параметры энергопитания	переменный ток, напряжение – 220/380 В, частота тока – 50 Гц			
КПД насоса, %	38	62	70	75

ХАРАКТЕРИСТИКИ

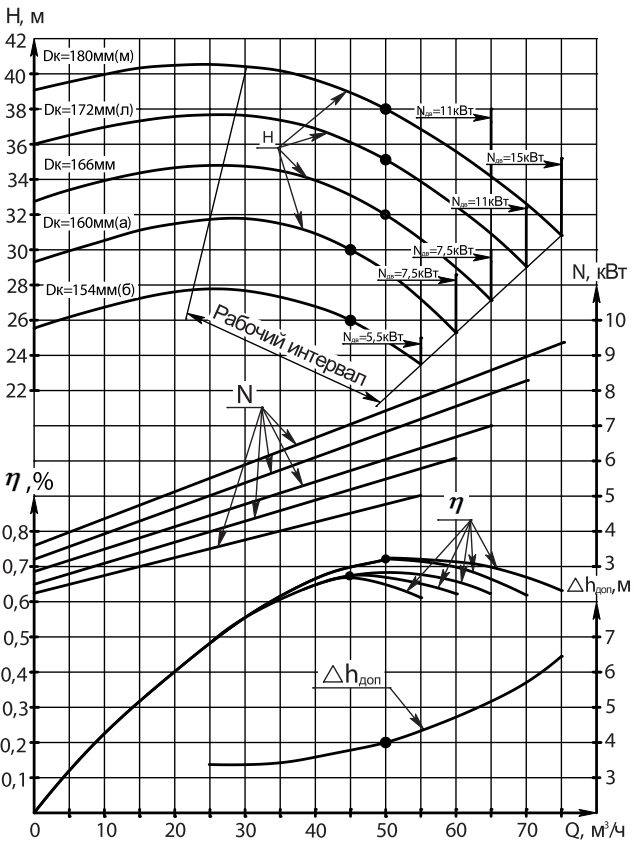
1KM50-32-125

частота вращения 48 с⁻¹ (2900 об/мин),
жидкость – вода $\rho=1000$ кг/м³

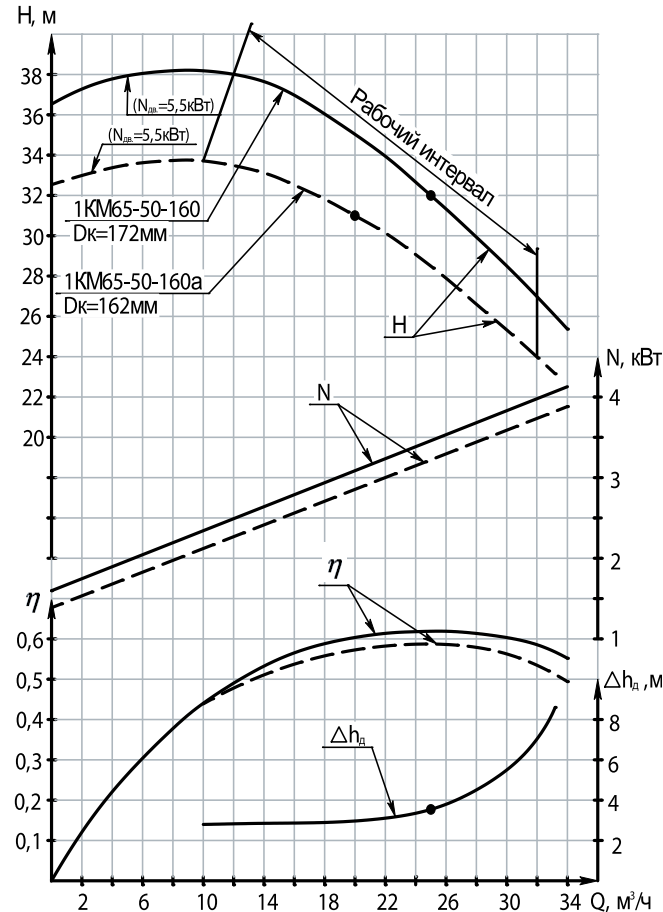


1KM80-65-160

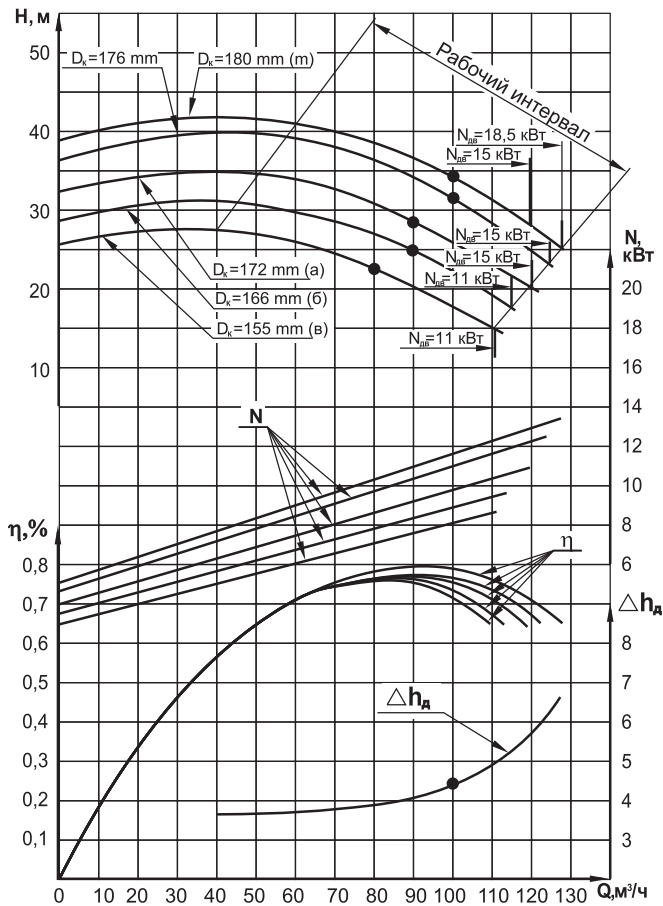
частота вращения 48 с⁻¹ (2900 об/мин),
жидкость – вода $\rho=1000$ кг/м³



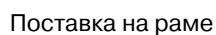
ХАРАКТЕРИСТИКИ



1KM65-50-160
частота вращения 48 с⁻¹ (2900 об/мин),
жидкость – вода ρ=1000 кг/м³



1KM100-80-160
частота вращения 48 с⁻¹ (2900 об/мин),
жидкость – вода ρ=1000 кг/м³



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Типоразмер электронасоса	Двигатель				Поставка	Размеры в мм												
	макс. подача, м³/ч	типоразмер	мощность, кВт	напря- жение, В		число оборотов, с ⁻¹ (об/мин)	L	L ₁	I	I ₁	I ₂	I ₃	A	A ₁	A ₂	A ₃		
1KM50-32-125м -ф	18	АИР90L2Ж	3,0	380	50 (3000)	на раме	480	440	15	40	-	330±2,8	250±2,8	-	-			
1KM50-32-125 -ф	17	АИР80B2Ж	2,2				500											
1KM50-32-125а -ф	15,6	АИР80B2Ж	2,2				500	-								80		
1KM65-50-160 -ф	32	АИР100L2Ж	5,5				560										460	300±2,8
1KM65-50-160а -ф	32	АИР100L2Ж	5,5				560										-	

Типоразмер электронасоса	Поставка	Размеры в мм																Масса, кг
		H	H₁	H₂	H₃	H₄	H₅	B	V₁	V₂	V₃	V₄	V₅	d	d₁	d₂	n	
1KM50-32-125м -ф	на раме	306			312	-	-	187					-	M12	M16	19	4	50,0
	на подставке							88										43,0
1KM50-32-125 -ф	на раме		112	140					300		110	105				50	90	48,5
	на подставке																	41,0
	на подставке	296						200		100								40,0
1KM50-32-125a -ф	на раме													M16	M16			37,0
	на подставке												190			14	6	35,0
1KM65-50-160 -ф	на раме				352	-	-						-			19	4	71,0
	на подставке																	62,5
1KM65-50-160a -ф	на раме	338	132	160				250	350	125	140	125				65	122	69,0
	на подставке												240					60,5
	на раме																	71,0
	на подставке															14	6	62,5
	на раме																	69,0
	на подставке																	60,5

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Типоразмер электронасоса	Макс. подача, м³/ч	двигатель			Размеры в мм																				
		Типоразмер	N, кВт	Напря- жение, В	Число оборотов, с⁻¹(об/мин)	L	L₁	I	I₁	I₂	A	A₁	H	H₁	H₂	H₃									
1KM80-65-160м -ф	75	5A160MA2HЖ	15	380	50 (3000)	830	570	100	27,5	25	470±1,1	230±1,1	505	160	225	487									
	65	AD132M2Ж	11			660	520						462	132											
70	AIRM112M2Ж		7,5			600	520						462	112			200	462							
65		AIR100L2Ж	5,5			570	570						100	200			462	112	200	462					
60	5A160MB2HЖ		18,5																						
1KM80-65-160б -ф	55	AIR100L2Ж	5,5			380	50 (3000)						570	570			100	27,5	25	470±1,1	230±1,1	505	160	225	487
1KM100-80-160м -ф	128	5A160MB2HЖ	18,5										830	570											
1KM100-80-160 -ф	120	5A160MA2HЖ	15										830	570											
1KM100-80-160а -ф	125																								
1KM100-80-160б -ф	120	AD132M2Ж	11										5A160SA2HЖ	5A160MA2HЖ								570	570		
1KM100-80-160б -ф	114																								
1KM100-80-160в -ф	110																								

Типоразмер электронасоса	Размеры в мм												Масса, кг						
	B	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	d	d ₁	d ₂	n	D ₀	D ₁	D ₂		D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	
1KM80-65-160м -ф	350	302	175	150	140	M16	M16	19	4	80	133	160	195	65	122	145	180	227	
1KM80-65-160л -ф																		147	
1KM80-65-160 -ф																		130	
1KM80-65-160a -ф																		130	
1KM80-65-160б -ф																		118	
1KM100-80-160м -ф																		237	
1KM100-80-160 -ф																		227	
1KM100-80-160a -ф																			195
1KM100-80-160б -ф																			147
1KM100-80-160в -ф	222																		