Задвижка чугунная с обрезиненным клином 30ч39р PN10/16

DN 50-300 PN=1,0 MΠa; 1,6 MΠa

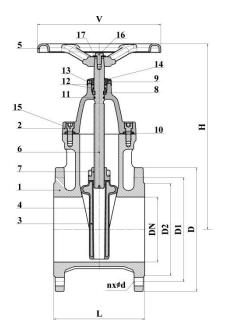
ПРИМЕНЕНИЕ

Системы горячего и холодного водоснабжения, водоотведения, канализации, пожаротушения, орошения.

Рабочая среда: вода, сточные воды, жидкие неагрессивные среды, воздух.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Невыдвижной шпиндель.
- Нет застойных зон.
- Малые потери давления.
- Порошковое эпоксидное покрытие толщиной 150-300 микрон.
- Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544.



РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа.

Максимальная температура рабочей среды: +150°C.

Температура окружающей среды: от -15 до +40 °C; для воды +1 до +40 °C.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

| п/п | Наименование | Кол- во | Материал | | |
|-----|----------------|------------|--|--|--|
| | Корпус | 1 | DN50-100: Серый чугун СЧ20 | | |
| 1 | | | DN150-200: Высокопрочный чугун ВЧ50 | | |
| | Крышка | 1 | DN50-100: Серый чугун СЧ20 | | |
| 2 | | | DN150-200: Высокопрочный чугун ВЧ50 | | |
| | Клин | 1 | DN50-100: Серый чугун СЧ20 | | |
| 3 | | | DN150-200: Высокопрочный чугун ВЧ50 | | |
| 4 | Покрытие клина | 1 | EPDM | | |
| 5 | Маховик | 1 | Высокопрочный чугун ВЧ50 | | |
| 6 | Шпиндель | 1 | Нержавеющая сталь 20Х13 | | |
| 7 | Гайка клина | 1 | Латунь ЛС 59-1 | | |

| 8 | Стопорное кольцо | 1 | Латунь ЛС 59-1 | | |
|----|---|------|-------------------------------|--|--|
| 9 | Гайка фиксирующая | 1 | Латунь ЛС 59-1 | | |
| 10 | Прокладка (корпус-крышка) | 1 | EPDM | | |
| 11 | Кольцевая прокладка (шпиндель- корпус) | 1 | EPDM | | |
| 12 | Кольцевая прокладка (шпиндель- гайка) | 2 | EPDM | | |
| 13 | Кольцевая прокладка (гайка-крышка) | 1 | EPDM | | |
| 14 | Пыльник | 1 | EPDM | | |
| 15 | Болт (корпус-крышка) | n/DN | Сталь 35, класс прочности 8.8 | | |
| 16 | Болт маховика | 1 | Сталь 20, цинковое покрытие | | |
| 17 | Шайба | 1 | Сталь 20, цинковое покрытие | | |

РАЗМЕРЫ

| DN | PN | L | Н | V | D | D 1 | D2 | nxød | Масса, кг |
|-----|----|---------|-----|-----|-----|------------|-----------|-------|-----------|
| 50 | 10 | 150 | 208 | 160 | 160 | 125 | 99 | 4x18 | 11 |
| 30 | 16 | | | | | | | | |
| 80 | 10 | 180 | 250 | 200 | 195 | 160 | 132 | 8x18 | 18 |
| 80 | 16 | | | | | | | | |
| 100 | 10 | 190 | 285 | 200 | 215 | 180 | 156 | 8x18 | 21 |
| 100 | 16 | | | | | | | | |
| 150 | 10 | 210 | 428 | 285 | 285 | 240 | 212 | 8x22 | 39 |
| 130 | 16 | | | | | | | | |
| 200 | 10 | 230 | 503 | 350 | 340 | 295 | 268 | 8x22 | 62 |
| 200 | 16 | | | | | | | 12x22 | |
| 250 | 10 | 250 | 583 | 400 | 400 | 350 | 320 | 12x22 | 94 |
| 230 | 16 | | | | | 355 | | 12x26 | |
| 300 | 10 | 270 | 690 | 400 | 455 | 400 | 370 | 12x22 | 121 |
| | 16 | | | | | 410 | | 12x26 | |
| 400 | 10 | 310 855 | 255 | 500 | 580 | 515 | 480 | 16x26 | 225 |
| 400 | 16 | | 300 | 300 | 525 | 400 | 16x30 | 223 | |

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

- производство в соответсвии ГОСТ 5762;
- строительная длина в соответствии ГОСТ 3706;
- фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259;
- процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.