



www.fafvalve.com

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Kahramankazan / Ankara
Производственный завод



Malıköy / Ankara
Литейный завод 1



Malıköy / Ankara
Литейный завод 2



Компания FAF VANA, положившая начало своей трудовой деятельности в 1986 году в Анкаре и поставив себе целью удовлетворение всех потребностей сектора, на сегодняшний день обладает:

- Завод в Анкаре/Казан общей площадью 42000 кв.м.;
- Литейный завод в Анкаре/Промышленная зона Башкент общей площадью 15000 кв.м.;
- Торговые представительства и склады в Стамбуле, Москве и Дубаи;
- Свыше 55 дистрибьюторов, действующих по всей территории Турции;
- Экспорт продукции в 65 стран мира.

Завоевав уважение не только своих работников и партнеров, но и конкурентов и поставив своим главным приоритетом принципы трудовой этики и верности ценностям, наша компания добилась звания транснациональной марки в сфере своей деятельности.

За успехами, которые добилась компания FAF Vana, кроются организационная культура и согласованность действий всего коллектива, доверительные и искренние взаимоотношения с клиентами, а также регулярное использование вырученных от продажи средств на развитие и улучшение деятельности.

Начавшаяся с производства шаровых кранов трудовая деятельность компании сегодня достигла уровня, позволяющего удовлетворять все потребности своего сектора не только в шаровых кранах, но и в поворотных затворах, задвижках, запорных и обратных клапанах, вантузах, фильтрах, компенсаторах и гидрантах. Производимые изделия могут быть использованы для систем отопления/охлаждения & вентиляции, объектов инфраструктуры, очистки, нефтегазового сектора, противопожарных и промышленных объектов.

Для сохранения высоких стандартов, определившихся положением компании на рынке, система производства и организация компании были сертифицированы в соответствии с международными директивами контроля качества.

Компания FAF VANA считает свое достояние собственностью будущих поколений и уже сегодня, укрепляя свою организационную структуру и не теряя своих главных ценностей, открывает дорогу для будущих поколений.

Сохраняя организационный дух и соблюдая методы мотивации к работе, FAF VANA ставит для себя первоочередной целью и в будущем оставаться самой надежной компанией.

ДОВЕРИЕ

Наш фундамент мы основали на доверии. Наша главная обязанность – это, не оставляющее место сомнениям, оправдание всех ожиданий наших партнеров и выполнение данных обещаний безукоризненно и в срок.

ПОСТОЯНСТВО

За основу нашей деятельности мы приняли умение отвечать потребностям клиентов на одинаковом уровне качества, не взирая и не ориентируясь на периодически изменяющиеся условия, а также постоянство культуры её организации.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЭТИКА

Ни возрастающая конкуренция, ни нестабильные условия рынка или какие-либо иные трудности не могут повлиять на профессиональную этику, на которой базируется наша рабочая дисциплина.



СЕРТИФИКАТЫ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

ISO 9001 Система менеджмента качества

ISO 14001 Система экологического менеджмента

ISO45001 Система менеджмента профессиональной безопасности и здоровья

Q1 Система менеджмента качества по требованиям стандартов

API SPEC Q1 Система менеджмента качества по требованиям стандартов

Сертификат CE (Европейский сертификат соответствия)

Сертификат WRAS

(Разрешение к применению в питьевом водоснабжении)

Сертификат соответствия ГОСТ/ЕАС (РФ и страны СНГ)

Сертификат ADWEA

(Управления по водоснабжению и электричеству Абу-Даби)

Сертификат УкрСЕПРО (Украина)

Сертификат MOW (Бахрейн)

Сертификаты Соответствия Турецким Стандартам

TS 12844 Сертификат о соответствии требованиям квалификации услуг

TS 3148 Шаровые краны

TS 9809 Шаровые краны (Газ)

EN 331 Шаровые краны для газовых труб

TSE CEN/TS 13547 Шаровые краны из медных сплавов

EN 593 Поворотные затворы (двухфланцевые)

EN 593 Поворотные затворы (тип Wafer & Lug)

EN 1171 Задвижки

EN 12334 Обратные клапаны

EN 13789 Проходные запорные вентили (Пар)

TS 11494 Фильтры-грязеуловители

TS 10880 Компенсаторы со стальным стержнем

EN 14384 Пожарные гидранты

EN 14432 Воздуховыпускные и впускные клапаны

DSİ – Сертификат соответствия производителя оборудования

API 607 Сертификат испытания на огнестойкость пожароустойчивых клапанов

Сертификат тестирования на типы коррозии для промышленной запорной арматуры NACE (Национальной Ассоциации Инженеров по Коррозии)

Сертификат соответствия метода сварки WPAR

Свидетельство о регистрации торговой марки

Сертификат товаров отечественного производства

Сертификат утверждения изделия GAZMER

EN 331 Шаровые краны

EN 9809 Шаровые краны

TS 10880 Осевые компенсаторы



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

На производственных процессах, спроектированных с учетом оптимальной производительности и высокого качества, регулярно осуществляются работы по их усовершенствованию.



330+
Работников



42.000 кв.м.
Производственная площадь



15.000 тонн/год
Литьё



Расширенное
Сертификационное

дизайн

Продукция проектируется нашими инженерами, использующими для этого трёхмерные программы проектирования (CAD). Благодаря симуляционным программам, проектируемые изделия тестируются и, в результате этого, утверждаются.

моделирование

Трёхмерные чертежи изделий При помощи производственных станков 2 модели могут быть смоделированы в модель отливки и, таким образом, могут быстро быть введены в процесс производства.

литьё

На новом литейном заводе, принадлежащем компании, на трех отдельных линиях может производиться одновременно серийный отлив изделий различных размеров от 100 грамм до 7 тонн.

резка металла

Благодаря использованию, помимо стандартных станков типа CNC, специально разработанных группой специалистов Ag-Ge станков особого предназначения, на заводе осуществляется серийное производство изделий приемлимой себестоимости и высокого качества.





Original
Equipment
Manufacturer

OEM

Производство



Экспорт в

65

стран



35+

CNC Станков



Высокий

Объем складирования

монтаж

Монтаж изделий осуществляется самими опытными профессионалами завода на 6 разных монтажных линиях

покраска

На изделия наносится электростатическая порошковая краска & промышленная краска толщиной требуемой величины. Имеется разрешение на применение в питьевом водоснабжении.

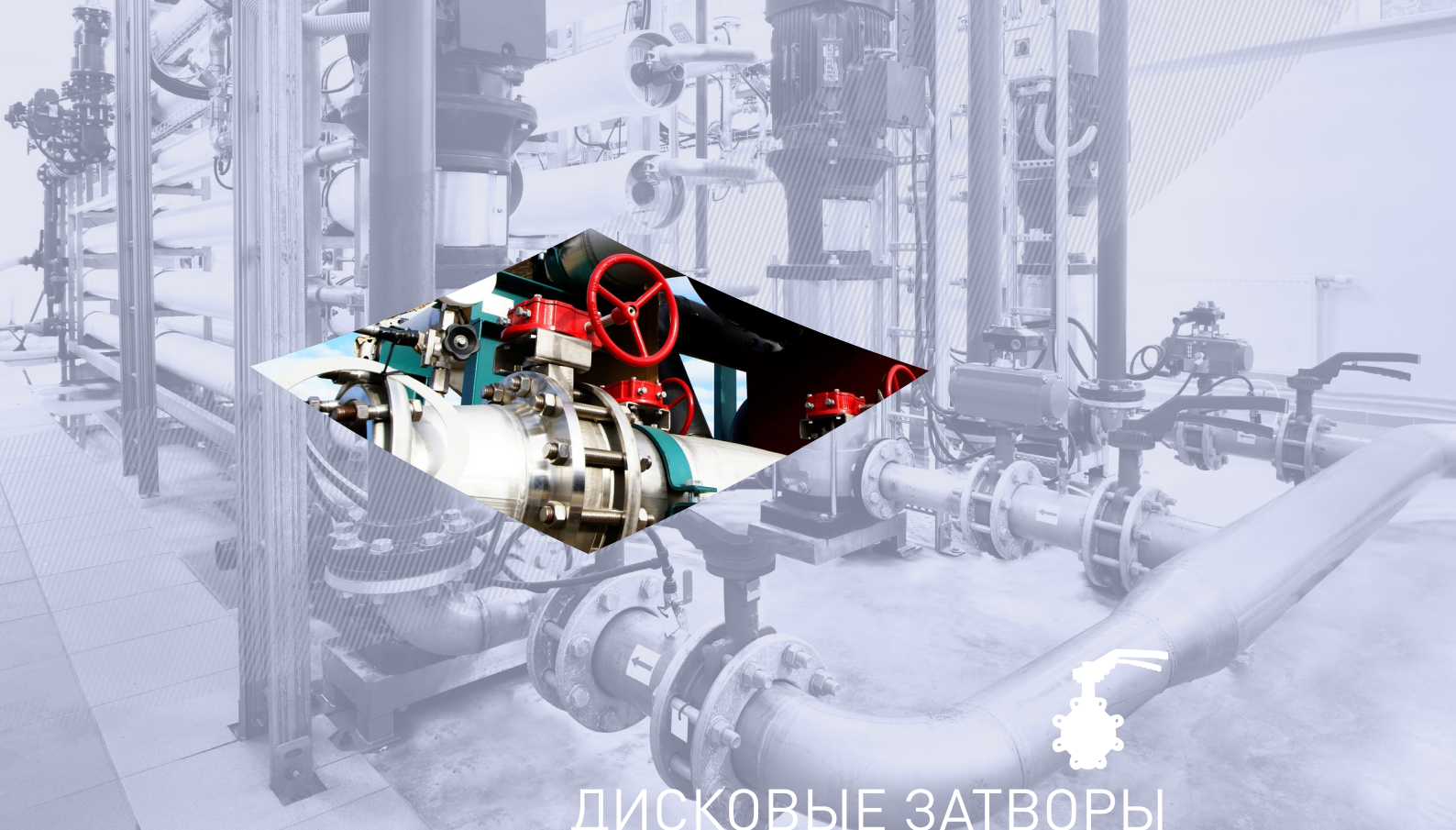
тестирование

Все изделия подвергаются испытанию на герметичность под гидростатическим давлением в 100% соотношении.

контроль качества

Процедуры контроля качества проводятся на каждой стадии производства и, по завершении производственного процесса, составляются отчеты по соответствию требованиям, которые предоставляются клиентам.





ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ



3500 ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР ТИП WAFER

**DN40 → DN800
PN 6-10-16**

Дизайн
EN 593

Присоединение
WAFER - EN 1092-1 / ISO 7005-1

Корпус
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН
GGG50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
3500 - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
3550 - AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
ЧУГУН+НИКЕЛЬ
3560 - AISI 316 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Шток
AISI 420 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



3600 ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР ТИП LUG

**DN40 → DN400
PN 16**

Дизайн
EN 593

Присоединение
LUG EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН
GGG50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
3600 - AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
3650 - ВЫСОКОПРОЧНЫЙ
ЧУГУН+НИКЕЛЬ
3660 - AISI 316 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Шток
AISI 420 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



3800 ФЛАНЦЕВЫЙ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР- ДВОЙНОЙ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТ

**DN100 → DN2000
PN 10-16-25**

Дизайн
EN 593

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шток
AISI 420 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON

Покрытие
ТЕРМОПЛАСТИЧНОЕ ПОРОШКОВОЕ
ПОКРЫТИЕ



3590 ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР С ДАТЧИКОМ КОНТРОЛЯ ПОЛОЖЕНИЯ

DN65 → DN250
300 PSI

Дизайн
FM1112, UL1091

Присоединение
EN 1092-1 / ISO 7005-1

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН С ПОКРЫТИЕМ
EPDM

Шток
AISI 420 / 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ

3599 ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР С ДАТЧИКОМ КОНТРОЛЯ ПОЛОЖЕНИЯ

DN65 → DN250
300 PSI

Дизайн
FM1112, UL1091

Присоединение
ГРУВЛОЧНОЕ

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН С ПОКРЫТИЕМ
EPDM

Шток
AISI 420 / 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ

3800U ФЛАНЦЕВЫЙ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР / КОРОТКИЙ ТИП

DN40 → DN2000
PN 10-16

Дизайн
EN 593

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

ФЛАНЕЦ - ФЛАНЕЦ
EN558 СЕРИИ 20

Диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шток
AISI 420 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ

3800E ФЛАНЦЕВЫЙ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

DN100 → DN2000
PN 10-16

Дизайн
EN 593

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шток
AISI 420 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



ПРИВОДНЫЕ МЕХАНИЗМЫ



3700 ЧЕРВЯЧНЫЙ РЕДУКТОР

Присоединение
EN ISO 5211

Корпус
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



3750 ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД

ОДНОСТОРОННЕГО/
ДУВУСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ

Присоединение
EN ISO 5211

Корпус
АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОФИЛЬ /
АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЬЕ

Уплотнение
NBR

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



3770 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

ЧЕТВЕРТЬБОРОТНЫЙ

Присоединение
EN ISO 5211

Крутящий момент
50Nm → 2400Nm

Тип
Открыто/Закрыто или Регулирование

Напряжение питания
110V/220V/380VAC ИЛИ 110/24VDC



3780 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

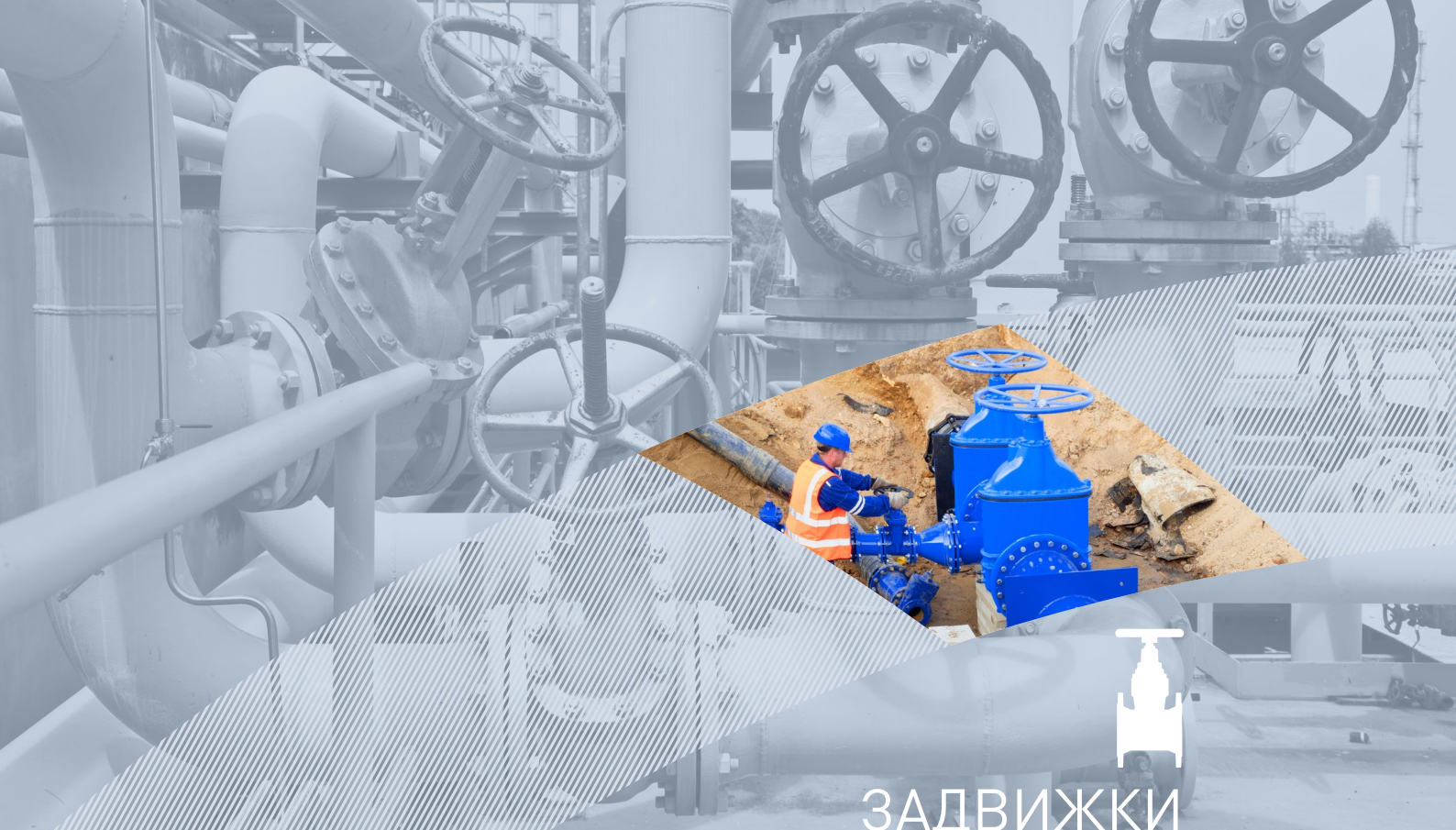
МНОГООБОРОТНЫЙ

Присоединение
EN ISO 5211

Крутящий момент
10Nm → 32000Nm

Тип
Открыто/Закрыто или Регулирование

Напряжение питания
110V/220V/380VAC ИЛИ 110/24VDC



ЗАДВИЖКИ



6000 ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ (F4)

DN40 → DN800
PN 10-16-25

Дизайн
EN 1171

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН С ПОКРЫТИЕМ
EPDM

Шток
AISI 420 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



6500 ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА (ВЫДВИЖНОЙ ШТОК)

DN50 → DN1000
PN 10

Присоединение
МЕЖФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO
7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ
AISI 316 НЕРЖ. СТАЛЬ

Шток
AISI420 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
NBR/ EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



6550 ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА (НЕВЫДВИЖНОЙ ШТОК)

DN50 → DN1000
PN 10

Присоединение
МЕЖФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO
7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ
AISI 316 НЕРЖ. СТАЛЬ

Шток
AISI420 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
NBR / EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



6500P ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

DN50 → DN800
PN 10

Присоединение
МЕЖФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO
7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ
AISI 316 НЕРЖ. СТАЛЬ

Шток
AISI420 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
NBR / EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**6200
ЗАДВИЖКА
КЛИНОВАЯ
ФЛАНЦЕВАЯ (F5)**

**DN50 → DN800
PN 10-16-25**

Дизайн
EN 1171

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН С ПОКРЫТИЕМ
EPDM

Шток
AISI 420 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**6600
ЗАДВИЖКА
КЛИНОВАЯ
ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ**

**DN25 → DN50
PN 16**

Дизайн
EN 1171

Присоединение
МУФТОВОЕ EN ISO 228-1

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН С ПОКРЫТИЕМ
EPDM

Шток
AISI 420 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**6000E ЗАДВИЖКА
КЛИНОВАЯ
ФЛАНЦЕВАЯ С
ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ**

**DN40 → DN800
PN 10-16-25**

Дизайн
EN 1171

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН С ПОКРЫТИЕМ
EPDM

Шток
AISI 420 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



ЗАПОРНЫЕ ВЕНТИЛИ



**2100
ЗАПОРНЫЙ
КЛАПАН**

**DN15 → DN250
PN 16**

Дизайн
EN 13789

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GG25 ЧУГУН

Клапан
AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Шток
AISI 420 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
ГРАФИТ

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



**2130
СИЛЬФОННЫЙ
КЛАПАН**

**DN15 → DN200
PN 16**

Дизайн
EN 13789

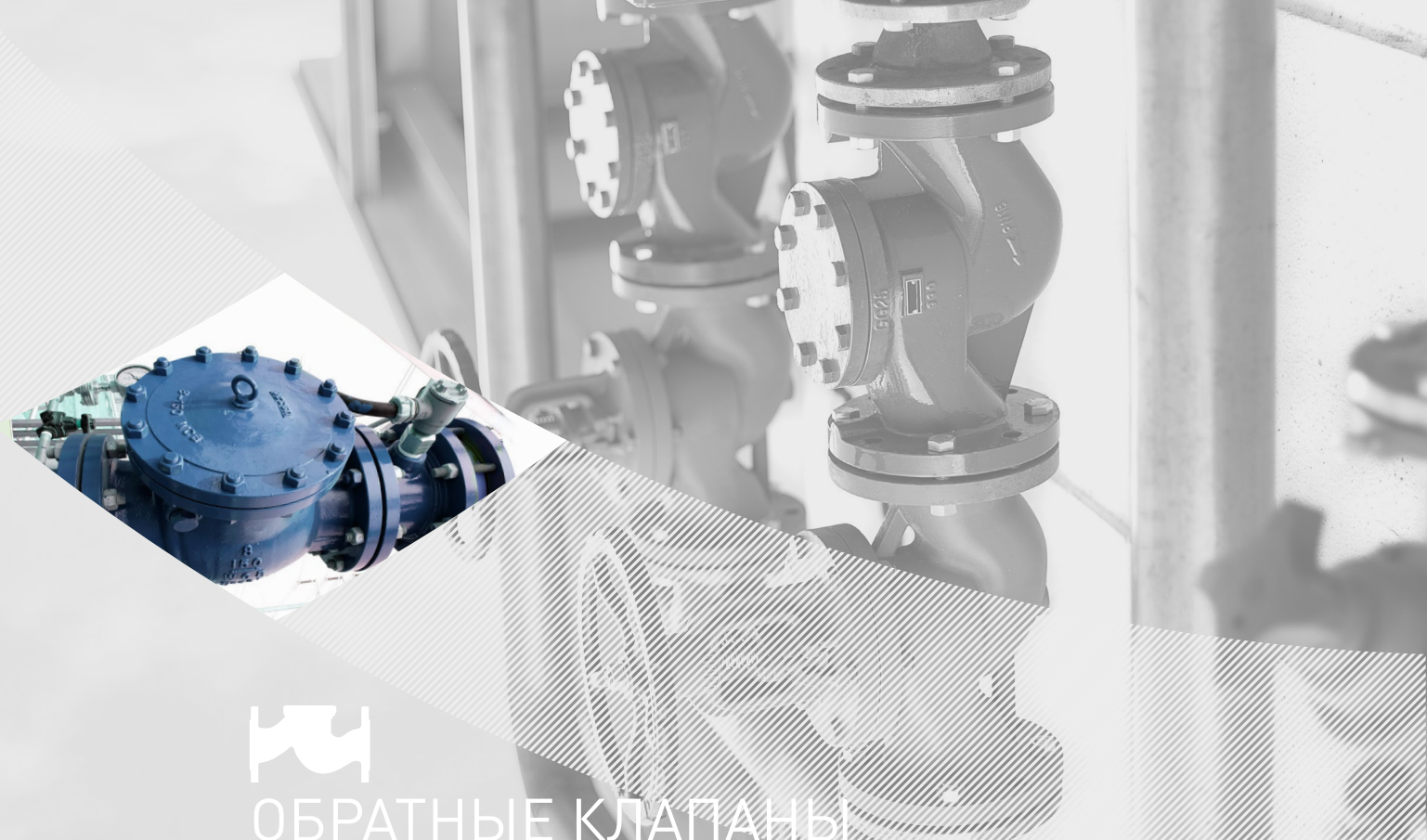
Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клапан
DN15-100 - 420 НЕРЖ. СТАЛЬ
DN125-200 - A105 СТАЛЬ

Уплотнение
ГРАФИТ

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ



2350 ДВУСТВОРЧАТЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

**DN40→DN400
PN 16**

Дизайн
EN 12334 - EN16767

Присоединение
МЕЖФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Корпус
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН

Диск
2350: AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ
2355: ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН+НИКЕЛЬ

Пружина
НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



2270 ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

**DN40→DN300
PN 10-16**

Дизайн
EN 12334 / EN 16767

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



2270D ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДЕМПФЕРОМ

**DN40→DN300
PN 16**

Дизайн
EN 16767

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



2250 ПОДЪЕМНЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

**DN15→DN200
PN 16**

Дизайн
EN 12334 / EN 16767

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН

Диск
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Пружина
НЕРЖ. СТАЛЬ

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



2300-2330 МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

**DN25 → DN700
PN 16**

Дизайн
EN 14341

Присоединение
МЕЖФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Корпус
2300 - AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ
2330 - WCB СТАЛЬ

Диск
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Пружина
НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON



2370 ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

**DN15 → DN250
PN 16**

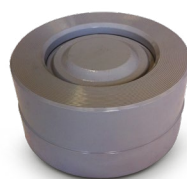
Присоединение
МЕЖФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Испытания
EN 12266-1

Корпус
MS 58 - ЛАТУНЬ
DN 125 и выше GGG50
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Пружина
НЕРЖ. СТАЛЬ



2371 ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН – ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

**DN40 → DN250
PN 16**

Дизайн
EN 16767

Присоединение
Межфланцевое EN 1092-1 / ISO 7005-1

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Пружина
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



2372 - 2373 ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН – НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

**DN15 → DN100
PN 40**

Дизайн
EN 14341

Присоединение
Межфланцевое EN 1092-1 / ISO 7005-1

Корпус
2372 - 304 AISI ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН
2373 - 316 AISI ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
2372 304 AISI НЕРЖ. СТАЛЬ
2373 316 AISI НЕРЖ. СТАЛЬ

Пружина
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



2280 ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ КЛАПАН

**DN200 → DN1600
PN 10-16-25**

Дизайн
EN 12334 / EN 16767

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM, NBR, VITON

Покрывтие
ТЕРМОПЛАСТИЧНОЕ ПОРОШКОВОЕ
ПОКРЫТИЕ



2280D ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ КЛАПАН С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДЕМПФЕРОМ

**DN200 → DN1600
PN 10-16-25**

Дизайн
EN 12334 / EN 16767

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM, NBR, VITON

Покрывтие
ТЕРМОПЛАСТИЧНОЕ ПОРОШКОВОЕ
ПОКРЫТИЕ



2290 ШАРОВЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

**DN40 → DN800
PN 16**

Дизайн
EN 12334 - EN16767

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН

Шар
СТАЛЬНОЙ С НИТРИЛОВЫМ
ПОКРЫТИЕМ

Уплотнение
EPDM / NBR

Покрывтие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



2295 ШАРОВЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

**DN25 → 80
PN 10-16**

Дизайн
EN 12334 - EN16767

Присоединение
МУФТОВОЕ EN 228-1

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН

Шар
СТАЛЬНОЙ С НИТРИЛОВЫМ
ПОКРЫТИЕМ

Уплотнение
EPDM / NBR

Покрывтие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



ШАРОВЫЕ КРАНЫ



1100 ШАРОВЫЙ КРАН

**DN15 → DN250
PN 10-16**

Дизайн
TS 3148 / DIN3357

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шар
AISI 303 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Шток
AISI 420 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
ТЕФЛОН (PTFE)

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



1200 ШАРОВЫЙ КРАН

**DN15 → DN250
PN 16-25**

Дизайн
TS 3148 / DIN3357

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН

Шар
AISI 420 / 430 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Шток
AISI 420 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
ТЕФЛОН (PTFE)

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



1400 ШАРОВЫЙ КРАН

**DN15 → DN150
PN 25-40**

Дизайн
EN 9809 / EN 331

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - 1400
EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GGG50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шар
AISI 420 / 430 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Шток
AISI 420 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
ТЕФЛОН (PTFE)

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



1440 ШАРОВЫЙ КРАН МУФТОВЫЙ

**DN15 → DN25
PN 16-25-40**

Дизайн
EN 331 / EN 1983

Присоединение
МУФТОВОЕ EN ISO 228-1

Корпус
СТАЛЬ

Шар
AISI 420 / 430 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Шток
AISI 420 / 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
ТЕФЛОН (PTFE)

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



ЛАТУННАЯ ПРОДУКЦИЯ



4000 ШАРОВЫЙ КРАН

DN15 → DN100
PN 25

Дизайн
TSE CEN - TS 13547

Присоединение
МУФТОВОЕ / EN ISO 228-1

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



4100 ШАРОВЫЙ КРАН-ГАЗОВЫЙ

DN15 → DN100
PN 10

Дизайн
TSE EN 331

Присоединение
МУФТОВОЕ / EN ISO 228-1

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



4010 ШАРОВЫЙ КРАН

DN15 → DN20
PN 25

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



4020 ШАРОВЫЙ КРАН С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

DN20 → DN32
PN 25

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



4030/4040 ШАРОВЫЙ КРАН mini

16 mm (Мама/Папа)
PN 10

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



4200 ФИЛЬТР

DN15 → DN50
PN 16

Присоединение
МУФТОВОЕ / EN ISO 228-1

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



4300 КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПРУЖИННЫЙ

DN15 → DN80
PN 16

Присоединение
МУФТОВОЕ / EN ISO 228-1

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



4350 КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ

DN15 → DN50
PN 16

Присоединение
МУФТОВОЕ / EN ISO 228-1

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



4400 УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ КЛАПАН

DN15

Дизайн
TS 579

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



4500 ПРЯМОЙ РАДИАТОРНЫЙ КЛАПАН

DN15

Дизайн
TS 579

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



4440 ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ РАДИАТОРНЫЙ КЛАПАН

DN15

Дизайн
TS 579

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2

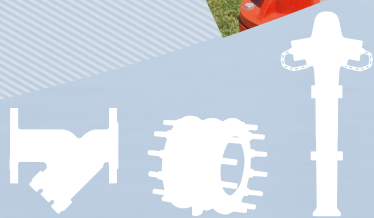


4600 ШАРОВЫЙ КРАН ПОД ТЕРМОДАТЧИК

DN25

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



ФИЛЬТРЫ-ДЕМОНТАЖНЫЕ ВСТАВКИ-ГИДРАНТЫ



2500 ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

**DN15 → DN600
PN 16**

Дизайн
TS 11494

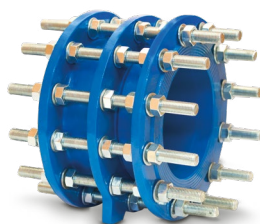
Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GGG50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Фильтр
AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Пробка
MS 58 - ЛАТУНЬ

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



3900 ДЕМОНТАЖНАЯ ВСТАВКА

**DN100 → DN2000
PN 10-16-25**

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-2/ISO 7005-2

Испытания
EN 12266-1

Корпус
GGG50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шпилька / Гайка
8.8. СТАЛЬ С ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕМ
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



7100 НАДЗЕМНЫЙ ГИДРАНТ

**DN80 → DN100
PN 16**

Дизайн
EN 14384

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Рукавная гайка
АЛЮМИНИЙ - ЛАТУНЬ

Шток
AISI 420 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



7150 ПОДЗЕМНЫЙ ГИДРАНТ

**DN80 → DN100
PN 16**

Дизайн
EN 14339

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Пробка
АЛЮМИНИЙ - ЛАТУНЬ

Шток
AISI 420 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



7160 ГИДРАНТ (ГОСТ)

**DN80 → DN100
PN 16**

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ

Корпус
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН

Шток
AISI 420 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



7250 ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ШТОК И КОВЕР

0,5m → 4m

Ковер
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Крышка ковера
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шток
ST37 СТАЛЬ

Кожух
PE (ПОЛИЭТИЛЕН)

Длина
450-700 / 650-1100 / 1050-1750



3960 ФЛАНЦЕВЫЙ АДАПТЕР

**DN40 → DN600
PN 16**

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шпилька / Гайка
8.8 СТАЛЬ С ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕМ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



3970 МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ

**DN40 → DN600
PN 16**

Корпус
GG25 ЧУГУН - GGG40/50
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шпилька / Гайка
8.8 СТАЛЬ С ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕМ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



7200 ФЛАНЦЕВЫЙ ДОННЫЙ КЛАПАН

**DN100 → DN600
PN 10-16**

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шток
AISI 420 / 304 / 316 НЕРЖАВЕЮЩАЯ
СТАЛЬ

Фильтр
СТАЛЬ С ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕМ
AISI304 НЕРЖ. СТАЛЬ

КОМПЕНСАТОРЫ



5000 РЕЗИНОВЫЙ КОМПЕНСАТОР

**DN25 → DN600
PN 16**

Дизайн
TS 10879 / DIN 30680

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Корпус
EPDM АРМИРОВАННЫЙ ТКАНЬЮ
EPDM АРМИРОВАННЫЙ СТАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ

Фланец
WCB СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM / NBR

Покрытие
ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕ
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



5070 РЕЗИНОВЫЙ КОМПЕНСАТОР

**DN25 → DN50
PN 16**

Дизайн
TS 10879 / DIN 30680

Присоединение
МУФТОВОЕ EN ISO 228-1

Корпус
EPDM
Фланец
GGG40/GGG50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Покрытие
ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕ



5100 СИЛЬФОННЫЙ КОМПЕНСАТОР

**DN32 → DN600
PN 16**

Дизайн
TS 10880 / DIN30681

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1
ПОД ПРИВАРКУ EN 12627

Корпус
AISI 304 / 316 / 321
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Фланец
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Внутренняя втулка
AISI 304 / 316 / 321
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



5060 РЕЗИНОВЫЙ КОМПЕНСАТОР

**DN25 → DN300
PN 16**

Дизайн
TS 10879 / DIN 30680

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Корпус
EPDM АРМИРОВАННЫЙ ТКАНЬЮ
EPDM АРМИРОВАННЫЙ СТАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ

Фланец
GGG40 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM / NBR

Покрытие
ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕ



5200 КОМПЕНСАТОР ВНЕШНЕГО ДАВЛЕНИЯ

**DN32 → DN250
PN 16**

Дизайн
TS 10880 / DIN30681

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1
ПОД ПРИВАРКУ EN 12627

Сильфон
AISI 304 / 316 / 321
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Внутренний элемент
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Корпус
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



5300 СЕЙСМИЧЕСКИЙ КОМПЕНСАТОР КАРДАННОГО ТИПА

**DN32 → DN250
PN 16**

Дизайн
TS 10880 / DIN30681

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1
ПОД ПРИВАРКУ EN 12627

Сильфон
AISI 304 / 316 / 321
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Внутренний элемент
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Корпус
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



5400 ДИЛАТАЦИОННЫЙ КОМПЕНСАТОР С ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫМ ШТОКОМ

**DN32 → DN250
PN 16**

Дизайн
TS 10880 / DIN30681

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1
ПОД ПРИВАРКУ EN 12627

Сильфон
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Фланец
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Стержень
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



5500 ОСЕВОЙ СИЛЬФОННЫЙ КОМПЕНСАТОР

**DN32 → DN250
PN 16**

Дизайн
TS 10880 / DIN30681

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Сильфон
AISI 304 / 316 / 321
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Фланец
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВОЗДУШНЫЕ КЛАПАНЫ/ВАНТУЗЫ



7310 ОДНУСТУПЕНЧАТЫЙ ВАНТУЗ

DN50 → DN200
PN 16

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шар
ПОЛИЭТИЛЕН

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



7320 ДУХУСТУПЕНЧАТЫЙ ВАНТУЗ

DN50 → DN100
PN 16

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шар
ПОЛИЭТИЛЕН

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



7330 ДИНАМИЧЕСКИЙ ВАНТУЗ

DN50 → DN250
PN 16

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM

Сетка
AISI 430 / 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ

Рабочее давление
0.1 - 1 bar / 1 - 16 bar



7340 КИНЕТИЧЕСКИЙ ВАНТУЗ

DN50 → DN250
PN 10-16-25

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM

Сетка
AISI 430 / 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ

Рабочее давление
0.1 - 1 bar / 1 - 16 bar



7350 ПОДЗЕМНЫЙ ВАНТУЗ

DN50 → DN80
PN 16

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM

Сетка
AISI 430 / 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ

Рабочее давление
0.1 - 1 bar / 1 - 16 bar



7360 ВАНТУЗ С МУФТОВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ

DN15 → DN50
PN 16

Присоединение
МУФТОВОЕ EN ISO 228-1

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ

Рабочее давление
0.1 - 1 bar / 1 - 16 bar



РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ



7410
КЛАПАН
РЕДУКЦИОННЫЙ
"РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ
ПОСЛЕ СЕБЯ"



7420
СОЛЕНОИДНЫЙ
КЛАПАН "РЕГУЛЯТОР
ДАВЛЕНИЯ "ПОСЛЕ
СЕБЯ"



7430
КЛАПАН
СТАБИЛИЗАЦИИ
ДАВЛЕНИЯ



7440
ПОДДЕРЖАНИЕ
ДАВЛЕНИЯ -
РЕГУЛИРУЮЩИЙ
КЛАПАН ДЛЯ
СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



7450
КЛАПАН СБРОСА
ДАВЛЕНИЯ



7460
КЛАПАН
РЕГУЛИРОВАНИЯ
УРОВНЯ



7470
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
КЛАПАН
РЕГУЛИРОВАНИЯ
УРОВНЯ



7480
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ
КЛАПАН



7490
РЕГУЛЯТОР
РАСХОДА
ЖИДКОСТИ



7500
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ
КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ
НАСОСАМИ



7510
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
КЛАПАН
УПРАВЛЕНИЯ
НАСОСАМИ



7520
СОЛЕНОИДНЫЙ
КЛАПАН-РЕГУЛЯТОР



7530
МАНУАЛЬНЫЙ
КЛАПАН-РЕГУЛЯТОР

7400-7500 РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус

GG25 СЕРЫЙ ЧУГУН

Покрытие

ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ





www.fafvalve.com

Офис в Москве

ООО «ФАФ ВАНА САНАЙИ»
115533, г. Москва, проспект
Андропова, дом 22

+7 (925) 823 72 63
+7 (985) 720 52 94
moscow@fafvalve.com

Склад в Москве

115477, Москва, Деловая ул., д.18,
строение 1.

+7 (916) 519 22 96

Главной офис в Анкаре

Meriç Sokak No: 5/9
06560 Beştepe ANKARA

+90 (312) 223 47 57
+90 (312) 222 03 00
export@fafvalve.com

Завод

Kazan Sanayi Bölgesi Fatih Mahallesi
Serdaroğlu Sokak No: 4
06980 Kahramankazan ANKARA

+90 (312) 814 51 00
+90 (312) 814 50 99
info@fafvana.com.tr

Литейный завод

Başkent OSB Malıköy Mahallesi
47. Cadde No: 5
06909 Sincan ANKARA

+90 (312) 504 53 58
+90 (312) 504 53 89
info@fafdokum.com.tr

Офис в Стамбуле

Cumhuriyet Caddesi No: 42
İş Modern Ticaret Merkezi E-62 İkitelli OSB
34490 Başakşehir İSTANBUL

+90 (212) 659 46 71
+90 (212) 659 46 73
istanbul@fafvana.com.tr