



применение

Природный газ, сжиженный нефтяной газ, паровые индустриальные системы снабжения, а также жидкости безкислотной и щелочной среды.

рабочая температура

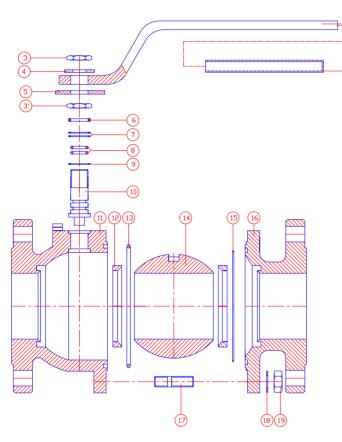
Максимальная +200°C

основные характеристики

- Корпус и фланцы из стали GS C 25
- Сфера из нержавеющей стали
- Уплотнительные кольца сферы, внешние уплотнительные кольца, сальники штока / PTFE
- Дополнительное герметизирующее качество достигнуто за счет установки системы колец из PTFE на штоке
- Фланцы соответствуют нормам ISO 7005 1
- Присоединительные размеры соответствуют нормам DIN 3202 F1+ F4
- Прост в применении
- Длительный срок эксплуатации
- Размеры привода соответствуют: ISO 5211
- Номинальное давление 4,0 Мпа
- Доступные размеры: От DN40 до DN100



ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК И МАТЕРИАЛЫ



детали и материалы

- 1. Покрытие рычага / Пластик
- 2. Рычаг / Сталь St 37
- 3 и 3'. Гайка / EN ISO 4035
- 4. Шайба / Сталь
- 5. Ограничитель / Сталь
- 6. Кольцо компрессионное / Сталь
- 7. Уплотнение штока / PTFE
- 8. Кольцевое уплотнение / Viton
- 9. Уплотнение штока / РТГЕ
- 10. Шток / Нержавеющая сталь SAE 304
- 11. Моноблочный корпус с фланцем / Чугун литьевой
- 12. Кольцо / РТГЕ с содержанием 25 % углерода
- 13. Кольцевое уплотнение корпуса / Viton
- 14. Сфера (шаровой затвор) / Нержавеющая сталь
- SAE 304 или DIN 1-4086
- 15. Кольцо сальниковое / РТГЕ
- 16. Фланец / Чугун GG 25
- 17. Шпилька / Сталь
- 18. Шайба / DIN 127
- 19. Гайка / DIN 934

ТИП МАТЕРИАЛА	СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА
GG 25 Чугун серый	Предел прочности = 250-350 Н/мм2 Твердость НВ = Max. 250
GGG 40 Чугун высокопрочный	Предел прочности = 400-550 Н/мм2 Твердость НВ = 135 - 185
Нержавеющая сталь DIN 1-4086	C = 0.9 - 1.3 Si Max = 2 Mn Max.= 1 Cr = 27 - 30
Сталь GS – C 25	C =0.9-1.3 Si =0.30-0.50 Mn = 0.50-0.80 Cr Max. = 0.30 SMax. =0.050 P Max. =0.050
Нержавеющая сталь SAE-316	C max = 0.08 Si Max.=1 Mn Max.=2 Cr = 16-18 Ni = 10-14
PTFE	Плотность= 2.13-2.23 г/см3 Предел прочности = 250-300 кг/см2 Рабочая температура =-85°C / +200°C
РТГЕ (25 % углерод)	Плотность= 2.1-2.2 gr/cm3 Предел прочности = 165-170 кг/см2
Графитовое кольцо	Чистота графита = 98% Плотность = min.1.6 г/см3
St 37 Сталь	C = < = 0.2 P Max.= 0.06 S Max.= 0.05 Предел прочности = 360-440 Н/мм2
Steel (C1030) Сталь	C = 0.30 P Max.= 0.06 S Max.= 0.06 Предел прочности = 490 Н/мм2

РАЗМЕРЫ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БОЛТ	u u	ЗАТЯЖНОЕ	PA3MEP		
DN	PA3MEP	кол-во	ГАЙКА КОЛ-ВО	УСИЛИЕ КГ*М	под ключ м
25	M 12 X 50	4 x 2	4 x 2	7	18
32	M 16 X 55	4 x 2	4 x 2	16	24
40	M 16 X 55	4 x 2	4 x 2	16	24
50	M 16 X 55	4 x 2	4 x 2	16	24
65	M 16 X 60	8 x 2	8 x 2	16	24
80	M 16 X 65	8 x 2	8 x 2	16	24
100	M 20 X 70	8 x 2	8 x 2	22.5	30
125	M 24 X 75	8 x 2	8 x 2	38	36
150	M 24 X 80	8 x 2	8 x 2	38	36



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНА ШАРОВОГО ФЛАНЦЕВОГО PN 40

Следуйте за инструкциями ниже для обслуживания шарового крана.

ДЕМОНТИРОВАНИЕ

- Убедитесь, что в трубопроводе отсутствует рабочая среда.
- Отвинтите болты и гайки на противоположных парах и отсоедините кран от трубопровода.
- Отвинтите в противоположных парах соединительные гайки (19) и шпильки (17), соединяющие фланец и корпус (11). Снимите шайбы (18) и отделите корпус (11) от фланца (16), снимите уплотнения корпуса (13,15)
- Поверните рычаг (2) в позицию «закрыто», снимите уплотнительный элемент (12), расположенный со стороны фланца. Слегка потянув сферу (14) извлеките ее из корпуса (11) и извлеките кольцо (12).
- Отвинтите гайку (3) на рычаге. Снимите шайбу (4), рычаг (2), и ограничительное кольцо (5), отвинтите гайку (3'), компресионное кольцо (6), РТFE кольца (7), соответственно со штока (10).
- Удалите шток (10) нажимая на него по направлению внутрь корпуса.
- Снимите уплотнительные кольца (8) со штока.

ОСМОТР И ОЧИСТКА

- При наличии на сфере существенных царапин и рисок замените сферу. При наличии на шаре известковых пятен очистите ее в воде влажной наждачной бумагой (400). Избегайте повреждения шара и проверяйте сферичность на специальном оборудовании с точностью до 0.01 мм
- Проверить тарелкообразные уплотнения (12), расположенные с двух сторон сферы в корпусе. При наличии на тарелкообразных пружинах (13-14), на внутреннем (12) и внешнем (15) уплотнителях любых трещин, обрывов, видимых изменений сечения или другие видимые повреждения, запросите новый пакет тарелкообразных уплотнителей у нашей компании.
- РТFE кольцо и уплотнительные кольца на штоке должны быть заменены на новые.
- Эпоксидное защитное покрытие применяется на внутренних поверхностях корпуса и фланцев. Однако, если существуют места окисления, эти области должны быть очищены и окрашены таким же покрытием.
- Не окрашивайте отверстие для штока и поверхность, соприкасающуюся с уплотнителями.
- Проверьте шпильки и гайки. Замените деформированные и ржавые.
- Очистите осторожно все детали и приступайте к сборке.

СБОРКА

- Установите кольцо РТFE и кольца EPDM на штоке. Слегка смажьте кольца EPDM. Аккуратно установите шток(10), стараясь не повредить кольцо через полость корпуса.
- На верхней стороне установите кольца РТГЕ, прижимное кольцо, ограничительное кольцо, рычаг шайбу и гайку соответственно. Затяните гайку чтобы закончить установку.
- Поверните рычаг в положение "закрыто", установите сферу в корпусе так, чтобы канал в сфере был параллелен стеку ключа штока. Проверьте может ли сфера свободно двигаться во внутренней части полости корпуса (вверх, вниз, вперед, назад).
- Установите кольцо (12), уплотнения корпуса (13,15). Установите фланец (16), стяжные шпильки (17), шайбы (18) наживите гайки (19). Затяните гайки в противоположных парах, чтобы избежать перекосов.

Примечание: Рекомендуется после установки открывать и закрывать кран один раз в 15 дней для более длительного срока службы.

Таблица зависимости температуры от максимального давления для чугунных фланцев GG 25

(В соответствии с ISO 7005-2 таблица 16)

		Температура												
Давление ISO PN	От -10 до 120	150	200	250	300	350								
	Максимальное давление, БАР													
10	10	9,5	9	8	7	5,5								
16	16	15,2	14,4	12,8	11,2	8,8								
20	15,5	14,8	13,9	12,1	10,2	8,6								
25	25	23,8	22,5	20	17,5	13,8								
40	40	38	36	32	28	22								
50	40,2	39	36	35	33	31								

Таблица зависимости температуры от максимального давления для стальных фланцев

GS - C 25

	Температура													
Давление ISO PN	Материал	120	150	200	250	300	350							
	Максимальное давление, БАР													
10	3EO	3EO 10 9,7 9.2				8	7							
16	3EO	16	15.5	14.7	13.9	12,8	11,2							
25	3EO	25	24.3	23	21.8	20	17,5							
40	3EO	40	38.8	36.8	34.8	32	28							

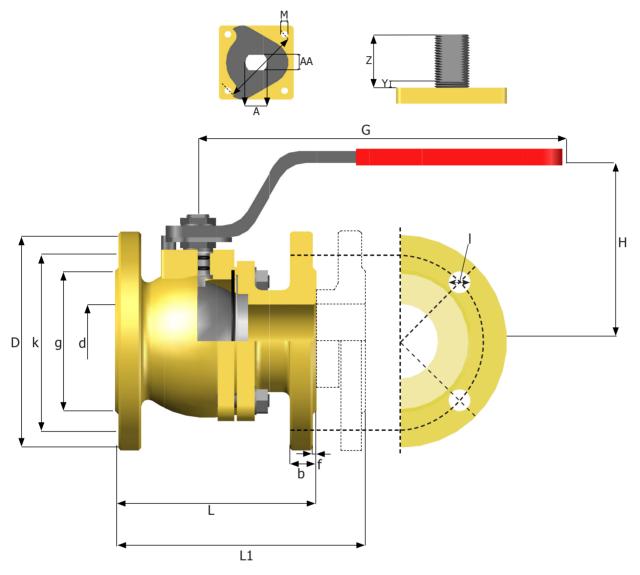
Таблица зависимости температуры от максимального давления для чугунных фланцев GGG 40

(В соответствии с ISO 7005-2 таблица 17)

-	· ,													
	Температура													
Давление ISO PN	От -10 до 40	120	150	200	250	300	350							
	Максимальное давление, БАР													
10	10	10	9,7	9,2	8,7	8	7							
16	16	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2							
20	17,5	15,5	14,8	13,9	12,1	10,2	8,6							
25	25	25	24,3	23	21,8	20	17,5							
40	40	40	38,8	36,8	34,8	32	28							
50	44	40,2	39	36	35	33	31							



РАЗМЕРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ



FAF 1500 PN 40 КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

		РАЗМ	ІЕРЫ			ΦΠΑΙΙΙΙΙΙ ΑCC » «««»»«««»»»» «															
DN	DIN 3202 DIN 3202							ФЛАНЦЫ АСС в соответствии с ISO 7005 - 2 мм								PROI	DUCT DATA				
mm		L1	н	G	d	g	k	D	ı	b	f	Диам. Отвер-й	М	N	A	AA	Y	Z	Пропускная способность (KVS)м3/час	Крутящий момент Нм	Вес кг
40	140	200	135	300	38	84	110	150	18	18	2	4	M6	F05	16	10	4	24	190	24	10.99
50	150	230	145	300	47	99	125	165	18	20	2	4	M6	F05	16	10	4	24	310	30	12.81
65	170	290	155	300	67	118	145	185	18	22	2	8	M8	F07	20	14	3	27	600	60	15.85
80	180	310	175	300	76	132	160	200	18	24	2	8	M8	F07	20	14	3	27	950	90	22.75
100	190	350	220	300	95	156	190	235	22	24	2	8	M8	F07	28	20	6	41	1630	150	39.54