



ТРУБОПРОВОДНАЯ  
АРМАТУРА

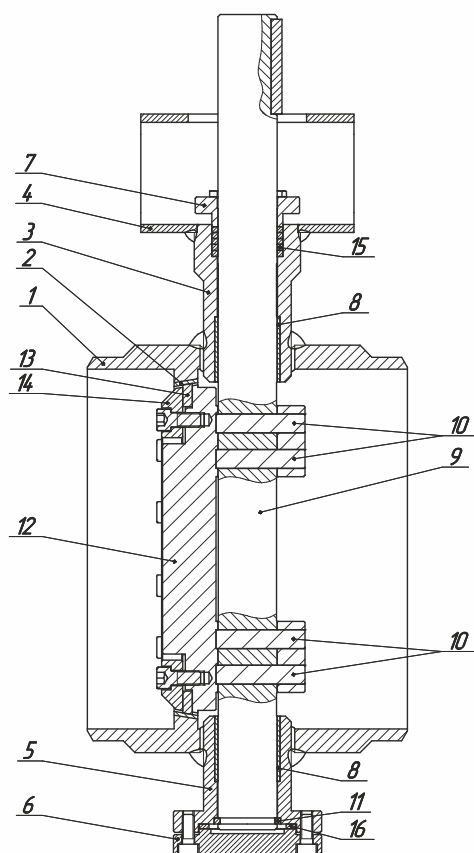
# Трехэксцентриковый ЗАТВОР

С уплотнением  
металл - металл



ПОЛНОСТЬЮ  
РОССИЙСКИЙ  
ЗАТВОР

## КОНСТРУКЦИЯ ПОВОРОТНО-ДИСКОВОГО ЗАТВОРА LD®



### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение
1	Корпус	Сталь 20
2	Наплавка на корпусе	08X18H10
3	Горловина	Сталь 20
4	Посадочный фланец	Сталь 20
5	Опора корпуса	Сталь 20
6	Заглушка	Сталь 20
7	Грунд-букса	Сталь 20
8	Подшипник скольжения	БрА10ЖЗМц2
9	Шпиндель	20X13
10	Штифт	20X13
11	Стопорное кольцо	20X13
12	Диск	08X18H10
13	Уплотнение диска	08X18H10+ТРГ
14	Поджимное кольцо	08X18H10
15	Сальник	ТРГ
16	Прокладка	08X18H10+ТРГ

## Основное применение

Затвор разработан для применения в тепловых сетях, может использоваться в ответственных промышленных трубопроводах, в том числе на предприятиях нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности. Затвор применяется для задач, требующих регулирования и перекрытия потока среды в двух направлениях по классу герметичности «А».

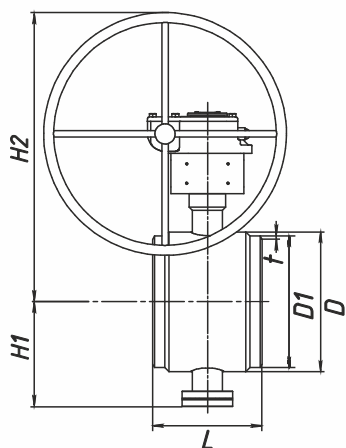
## Условное обозначение затвора

ПДЗ.	х.	х.	xxx.	xx.	xx.
<b>Исполнение по присоединению к трубопроводу:</b>					
Фланцевое	Ф				
Приварное	П				
<b>Управление:</b>					
Ручной редуктор	Р				
С электроприводом	Э				
<b>Номинальный диаметр:</b>					
DN					
<b>Номинальное давление:</b>					
PN					
<b>Исполнение по марке стали</b>					

## Основные характеристики поворотного дискового затвора LD® с тройным эксцентриситетом

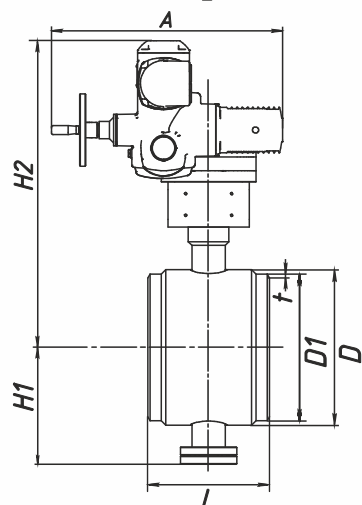
- ✓ Корпус затвора из углеродистой стали;
- ✓ Наплавка на корпусе: коррозионностойкая сталь 08X18H10;
- ✓ Материал диска: коррозионностойкая сталь 08X18H10;
- ✓ Уплотнение диска: коррозионностойкая сталь 08X18H10 + ТРГ;
- ✓ Номинальное давление: PN 1,6 и 2,5 МПа;
- ✓ Номинальные диаметры: от DN 300 до 1200;
- ✓ Тип присоединения: под приварку, фланцевое ;
- ✓ Конструкция затвора обеспечивает высший класс герметичности класса «А».

# Полностью российский затвор



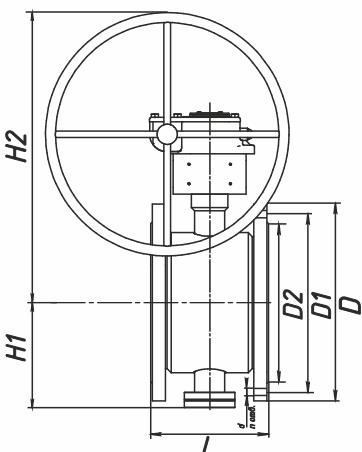
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАТВОРОВ ПРИВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

Наименование	Dn	D	D1	t	L	H1	H2	Посадка	Редуктор	Масса, кг
ПДЗ.П.Р.300.025.02	300	345	325	10	270	240	743	F16	Q-4000S	85
ПДЗ.П.Р.350.025.02	350	395	377	10	290	270	768	F16	Q-4000S	119
ПДЗ.П.Р.400.025.02	400	446	426	10	310	305	823	F16	Q-6500S	131
ПДЗ.П.Р.500.025.02	500	550	530	10	350	410	895	F25	Q-12000S	149
ПДЗ.П.Р.600.025.02	600	650	630	10	390	475	975	F25	Q-16000S	350
ПДЗ.П.Р.700.025.02	700	740	720	10	430	540	1259	F30	Q-24000S	622
ПДЗ.П.Р.800.025.02	800	840	820	12	470	610	1329	F35	Q-32000S	907
ПДЗ.П.Р.900.025.02	900	940	920	12	510	685	1483	F35	Q-50000S	1336
ПДЗ.П.Р.1000.025.02	1000	1040	1020	12	550	750	1543	F35	Q-50000S	1572
ПДЗ.П.Р.1200.025.02	1200	1240	1220	12	630	825	1693	F40	Q-70000S	2130



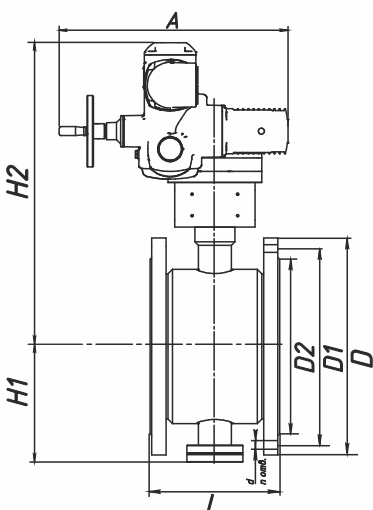
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАТВОРОВ ПРИВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Наименование	Dn	D	D1	t	L	H1	H2	A	Посадка	Электропривод (AUMA)	Масса, кг
ПДЗ.П.Э.300.025.02	300	345	325	10	270	240	683	514	F16	SA07.6/GS100.3/VZ4.3 (SQ14.2)	95
ПДЗ.П.Э.350.025.02	350	395	377	10	290	270	708	514	F16	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	110
ПДЗ.П.Э.400.025.02	400	446	426	10	310	305	763	514	F16	SA10.2/GS125.3/VZ4.3	157
ПДЗ.П.Э.500.025.02	500	550	530	10	350	410	838	537	F25	SA10.2/GS125.3/VZ4.3	237
ПДЗ.П.Э.600.025.02	600	650	630	10	390	475	913	537	F25	SA10.2/GS160.3/GZ160.3	392
ПДЗ.П.Э.700.025.02	700	740	720	10	430	540	1058	537	F30	SA10.2/GS200.3/GZ200.3	637
ПДЗ.П.Э.800.025.02	800	840	820	12	470	610	1128	537	F35	SA10.2/GS200.3/GZ200.3	866
ПДЗ.П.Э.900.025.02	900	940	920	12	510	685	1291	725	F35	SA14.2/GS250.3/GZ250.3	1280
ПДЗ.П.Э.1000.025.02	1000	1040	1020	12	550	750	1351	725	F35	SA14.2/GS250.3/GZ250.3	1490
ПДЗ.П.Э.1200.025.02	1200	1240	1220	12	630	825	1518	725	F40	SA14.2/GS315/GZ30.1	2050



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАТВОРОВ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

Наименование	Dn	D	D1	D2	d	n	L	H1	H2	Посадка	Редуктор	Масса, кг
ПДЗ.Ф.Р.300.025.02	300	485	430	390	30	16	290	240	743	F16	Q-4000S	112
ПДЗ.Ф.Р.350.025.02	350	550	490	450	33	16	310	270	768	F16	Q-4000S	147
ПДЗ.Ф.Р.400.025.02	400	610	550	505	33	16	340	305	823	F16	Q-6500S	193
ПДЗ.Ф.Р.500.025.02	500	730	660	615	36	20	380	410	895	F25	Q-12000S	295
ПДЗ.Ф.Р.600.025.02	600	840	770	720	39	20	420	475	975	F25	Q-16000S	371
ПДЗ.Ф.Р.700.025.02	700	960	875	820	42	24	460	540	1259	F30	Q-24000S	663
ПДЗ.Ф.Р.800.025.02	800	1075	990	930	45	24	500	610	1329	F35	Q-32000S	975
ПДЗ.Ф.Р.900.025.02	900	1185	1090	1030	48	28	540	685	1483	F35	Q-50000S	1330
ПДЗ.Ф.Р.1000.025.02	1000	1315	1210	1140	56	28	590	750	1543	F35	Q-50000S	1560
ПДЗ.Ф.Р.1200.025.02	1200	1525	1420	1350	56	32	660	825	1693	F40	Q-70000S	2110



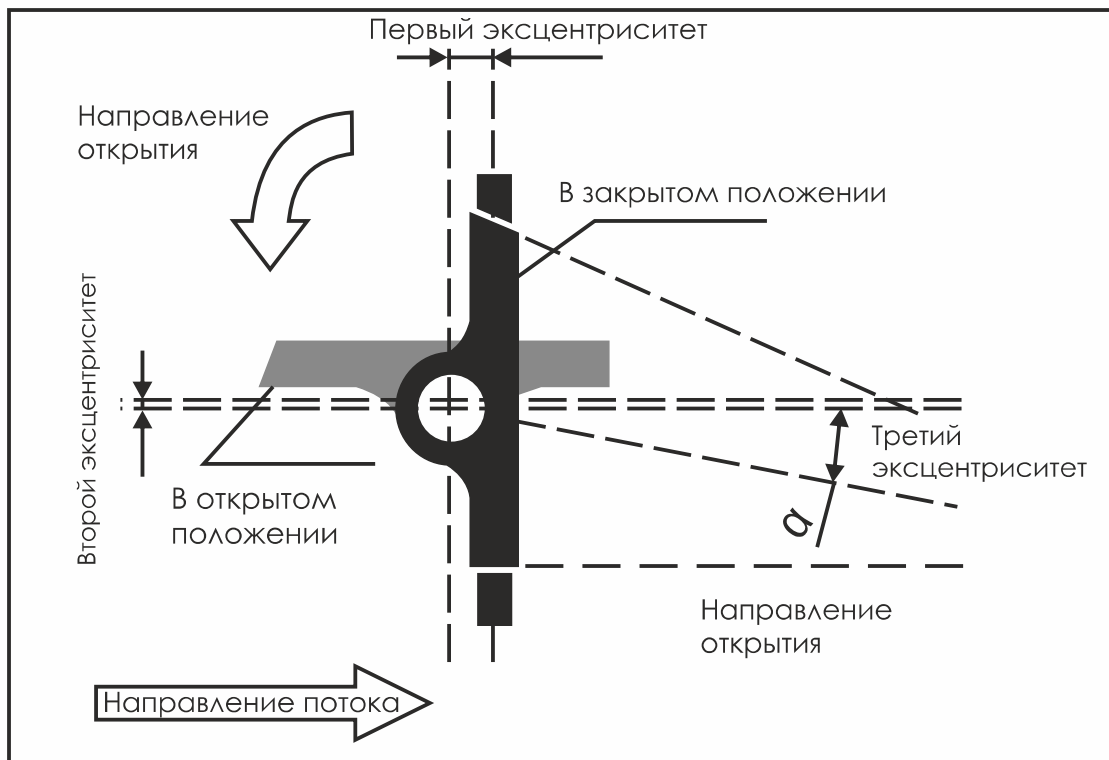
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАТВОРОВ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Наименование	Dn	D	D1	D2	d	n	L	H1	H2	A	Посадка	Электропривод (AUMA)	Масса, кг
ПДЗ.Ф.Э.300.025.02	300	485	430	390	30	16	290	240	683	514	F16	SA07.6/GS100.3/VZ4.3 (SQ14.2)	115
ПДЗ.Ф.Э.350.025.02	350	550	490	450	33	16	310	270	708	514	F16	SA07.6/GS100.3/VZ4.3	182
ПДЗ.Ф.Э.400.025.02	400	610	550	505	33	16	340	305	763	514	F16	SA10.2/GS125.3/VZ4.3	192
ПДЗ.Ф.Э.500.025.02	500	730	660	615	36	20	380	410	838	537	F25	SA10.2/GS125.3/VZ4.3	250
ПДЗ.Ф.Э.600.025.02	600	840	770	720	39	20	420	475	913	537	F25	SA10.2/GS160.3/GZ160.3	410
ПДЗ.Ф.Э.700.025.02	700	960	875	820	42	24	460	540	1058	537	F30	SA10.2/GS200.3/GZ200.3	693
ПДЗ.Ф.Э.800.025.02	800	1075	990	930	45	24	500	610	1128	537	F35	SA10.2/GS200.3/GZ200.3	970
ПДЗ.Ф.Э.900.025.02	900	1185	1090	1030	48	28	540	685	1291	725	F35	SA14.2/GS250.3/GZ250.3	1390
ПДЗ.Ф.Э.1000.025.02	1000	1315	1210	1140	56	28	590	750	1351	725	F35	SA14.2/GS250.3/GZ250.3	1590
ПДЗ.Ф.Э.1200.025.02	1200	1525	1420	1350	56	32	660	825	1518	725	F40	SA14.2/GS315/GZ30.1	2236

## Срок службы и гарантия

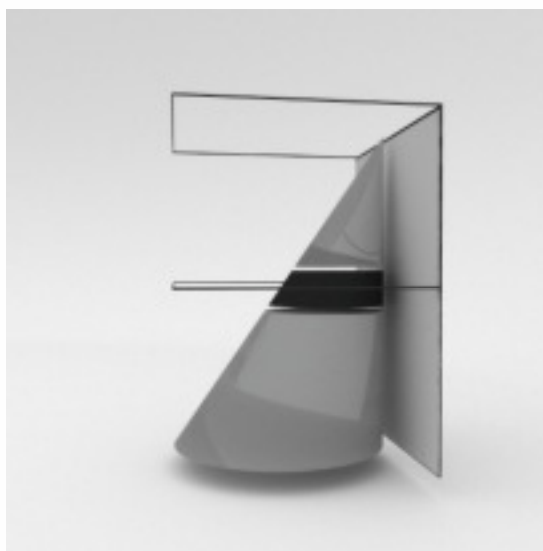
Срок службы затворов LD® составляет **более 15 лет** и может меняться в зависимости от условий эксплуатации. Гарантия изготовителя - 36 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации.

### Схема конструкция тройного эксцентриситета



Конструкция **3-го эксцентриситета** обеспечивает нулевую утечку с наименьшим возможным моментом затяжки. Свободное от трения уплотнение металл/металл с 3-им эксцентриком в поворотных затворах обеспечивает эффективное открытие диска при максимальном перепаде давления. В то же время, конструкция 3-го эксцентрика защищает диск от заклинивания. Низкий момент затяжки является фактором, влияющим на выбор предпочтительно меньших механических редукторов, и, более того, определяет выбор меньших (более недорогих) размеров электрических, пневматических или гидравлических приводов.

- **1-й эксцентриситет** – перемещает ось вала относительно оси поверхности уплотнения;
- **2-й эксцентриситет** – перемещает ось вала относительно оси трубопровода;
- **3-й эксцентриситет** – поверхность уплотнения конической формы относительно оси конуса, изменяемой углом „ $\alpha$ ”



Третий эксцентриситет