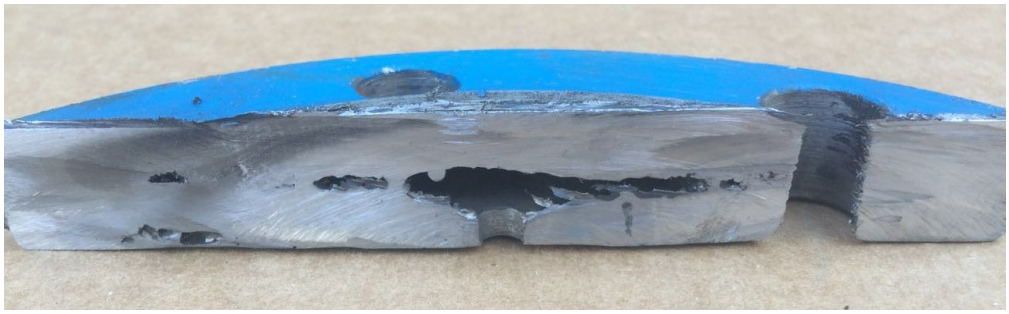
Приводим сравнение Российских плоских фланцев, изготовленных из штампованной заготовки поставляемых ООО «Удмуртснаб»

и фланцев Китайского производства, изготовленных из заготовок полученных методом литья.
Такие Китайские фланцы продаются большинством торговых организаций, ввиду их низкой закупочной стоимости. Основная особенность фланцев, изготовленных методом литья, это частое присутствие раковин, а порой и пустот в теле фланца.



При приварке фланца к трубе электроды не редко проваливаются во внутренние пустоты фланца, замена такого фланца после начала сварки очень проблематична в том случае, если фланец приварен на какое-то изделие, так как при срезании фланца укорачивается длина патрубка, что может быть не допустимо в некоторых изделиях.

Особое значение наличию не только пустот но и пор, придается при изготовлении ответственных соединений, особенно в газовой промышленности, где сварные швы, а иногда и сами фланцы могут подвергаться просвечиванию рентгеном. Также от сварщиков не редко поступают жалобы и на качество самого металла, так как при сварке он «выгорает».