

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
AS 1001-1005 ПС**

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ НИКЕЛИРОВАННЫЕ**

АРТ. 1001, 1002, 1003, 1004, 1005



1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Краны шаровые латунные полнопроходные никелированные с различными видами ручек и соединений. Разработаны в соответствии с EN 13828. Страна производитель - Китай.

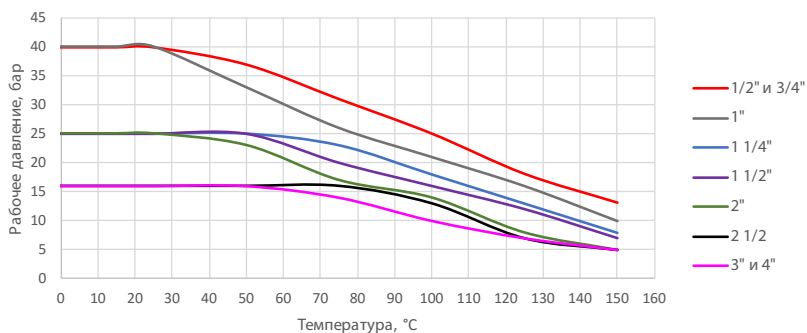
2 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Краны шаровые предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: хозяйственно-питьевого водоснабжения (ХВС, ГВС), отопления, а также сжатого воздуха, жидких углеводородов, технологических трубопроводах, перегоняющих жидкости не агрессивные к материалам шарового крана. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Еди. изм.	Значение	Нормативный документ
Класс герметичности	-	A	ГОСТ Р 54808
Температура рабочей среды	°C	от -20 до +150	ГОСТ Р 52720
Температура окружающей среды	°C	от -20 до +60	ГОСТ 21345
Рабочее давление (в зависимости от диаметра)	бар	до 40	ГОСТ 26349 ГОСТ Р 52720
Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях	%	до 50	-
Тип прохода	-	полный	ГОСТ 21345
Средний ресурс	циклы	25000	ГОСТ 27.002
Средний срок службы	лет	35	ГОСТ 27.002
Ремонтопригодность	-	да	ГОСТ 27.002
Диапазон диаметров	мм	15-100	ГОСТ 52720
Диапазон присоединительных резьб	мм	15-100 (цилиндрическая)	ГОСТ 6357
Установка на трубопроводе	-	произвольная	-
Тип привода	-	ручной, рычаг или бабочка	-
Отверстие для пломбирования на рукоятке	-	да	-
Основной материал	-	латунь CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
Тип покрытия	-	никель	ГОСТ 9.303

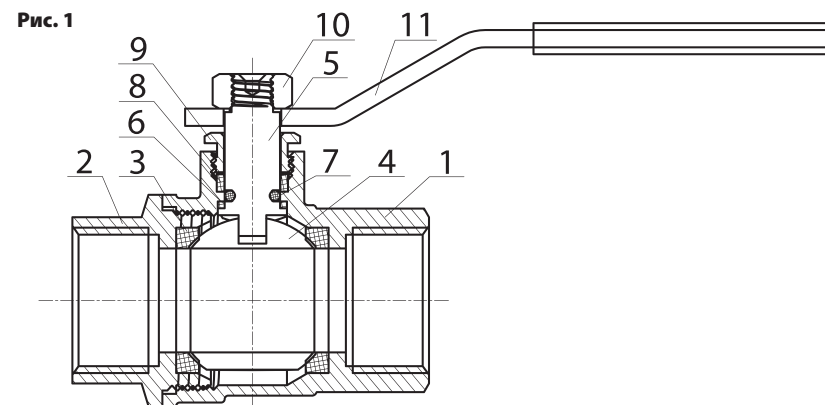
График зависимости давления от температуры



Условная пропускная способность шаровых кранов

Арт.	1001, 1002, 1003, 1004, 1005								
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kv, м³/ч	18,03	45,27	73,61	125,97	203,39	320,99	545,09	867	1387,2

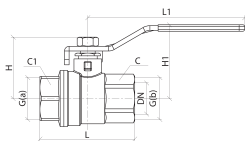
4 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ



№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Покрытие	Нормативный документ
1	Корпус	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Никель	EN 12165, ГОСТ 15527
2	Корпус	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Никель	EN 12165, ГОСТ 15527
3	Уплотнение шара	2	Тефлон	PTFE (Фторопласт-4)	-	ГОСТ 10007
4	Шар	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Хром	EN 12165, ГОСТ 15527
5	Шток	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
6	Антифрикционное уплотнение	1	Тефлон	PTFE (Фторопласт-4)	-	ГОСТ 10007
7	Уплотнение штока	1	Этиленпропиленовый каучук	EPDM	-	ISO 4097
8	Уплотнение сальника	1	Тефлон	PTFE (Фторопласт-4)	-	ГОСТ 10007
9	Гайка сальника	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
10	Гайка	1	Конструкционная сталь	S235 (Ст3)	Цинк	EN 10025, ГОСТ 380
11	Ручка-рычаг/бабочка	1	Конструкционная сталь/алюминиевый сплав	S235 (Ст3)/AL (AK-7)	Цинк/порошковая краска красного цвета	EN10025, EN 1676, ГОСТ 380, ГОСТ 1583

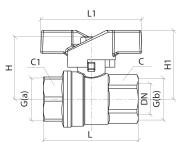
5 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И НОМЕНКЛАТУРА

Кран шаровой полнопроходной муфтовый ручка-рычаг, 1001 Aquasfera



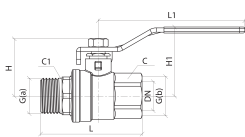
н/н	DN	G	L, мм	H, мм	L1, мм	H1, мм	C	C1	PN, бар	Вес, г
1001-01	15	1/2"	51,6	33	85	40	24	24	40	174
1001-02	20	3/4"	56	38	105	41	30	30	30	283
1001-03	25	1"	68,5	42	105	48	37	37	25	407
1001-04	32	1 1/4"	78	55	115	58	45,5	45,5	20	608
1001-05	40	1 1/2"	90	60	150	63	52,5	52,5	16	900
1001-06	50	2"	106	71	150	74	64,5	64,5	16	1520
1001-07	65	2 1/2"	121	92	280	116	EN84	EN84	14	2720
1001-08	80	3"	143,6	105,5	291	129	EN98	EN98	12	4050
1001-09	100	4"	167	117	343	137	EN124	EN124	12	6230

Кран шаровой полнопроходной муфтовый ручка-бабочка, 1002 Aquasfera



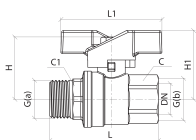
н/н	DN	G	L, мм	H, мм	L1, мм	H1, мм	C	C1	PN, бар	Вес, г
1002-01	15	1/2"	51,6	33	54	38	24	24	40	158
1002-02	20	3/4"	56	38	65	41	30	30	30	250
1002-03	25	1"	68,5	42	65	45	37	37	25	374

Кран шаровой полнопроходной муфта-резьба ручка-рычаг, 1003 Aquasfera



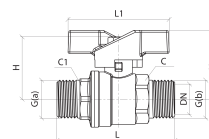
н/н	DN	G	L, мм	H, мм	L1, мм	H1, мм	C	C1	PN, бар	Вес, г
1003-01	15	1/2"	59	33	85	40	24	22	40	183
1003-02	20	3/4"	62	38	105	41	30	27	30	297
1003-03	25	1"	77	42	105	48	37	34	25	418
1003-04	32	1 1/4"	86	55	115	58	45,5	43	20	625
1003-05	40	1 1/2"	100	60	150	63	52,5	49	16	930
1003-06	50	2"	120	71	150	74	64,5	61	16	1550

Кран шаровой полнопроходной муфта-резьба ручка-бабочка, 1004 Aquasfera



н/н	DN	G	L, мм	H, мм	L1, мм	H1, мм	C	C1	PN, бар	Вес, г
1004-01	15	1/2"	59	33	54	38	24	22	40	167
1004-02	20	3/4"	62	38	65	41	30	27	30	264
1004-03	25	1"	77	42	65	45	37	34	25	385

Кран шаровой полнопроходной резьба-резьба ручка-бабочка, 1005 Aquasfera



н/н	DN	G	L, мм	H, мм	L1, мм	H1, мм	C	C1	PN, бар	Вес, г
1005-01	15	1/2"	64	33	54	38	24	22	40	172
1005-02	20	3/4"	67	38	65	41	30	27	30	277
1005-03	25	1"	80	42	65	45	37	34	25	392

6 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Шаровой кран поставляется в собранном виде в положении «открыто».
- При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.

7 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Категорически запрещается:**
 - эксплуатировать шаровые краны при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
 - производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.
- Для исключения попадания загрязнений во внутренние полости крана следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении.
- Для исключения выгорания уплотнительных деталей крана необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.
- Не допускается эксплуатация крана с ослабленной гайкой рукоятки: может привести к поломке резьбовой части штока.
- К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство кранов и правила техники безопасности.
- В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

8 МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Шаровой кран возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении.
- Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- Монтаж шаровых кранов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
- Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах крана на величину от 1 до 3 мм.
- Упор концов труб в тело корпуса крана не допускается.
- Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус крана (газовые ключи).
- Предельное значение крутящего момента при монтаже:

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Крутящий момент, Нм	30	40	60	80	120	150	250	320	400

- 8.8. В качестве уплотнения между краном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.
- 8.9. В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063, краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- 8.10. В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать ± 3 мм при длине до 1 м и ± 1 мм на каждый последующий метр.
- 8.11. После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.
- 8.12. В случае протечки шарового крана в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.
- 8.13. В случае протечки шарового крана по штоку необходимо открутить ручку-рычаг/бабочку и подтянуть гайку сальника.
- 8.14. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
- 8.15. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
- 8.16. Краны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 8.17. Не рекомендуется установка крана на среды, содержащие абразивные компоненты.
- 8.18. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым для просыхания пространства между корпусом и шаром.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

- 9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

10 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- 10.1. При отгрузке потребителю шаровые краны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.
- 10.2. Транспортировка осуществляется в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 5).
- 10.3. Хранение должно осуществляться в заводской упаковке в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 3).
- 10.4. В процессе изготовления, хранения, транспортировки шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.